

**INFINITY REPAIR BV**

Kouwe Hoek 6
2741 PX, Waddinxveen
Tel: +31 (0) 182 796 792
www.infinityrepair.eu
info@infinityrepair.eu
KVKnr 66448093

Take good care of your Repair!

VERWERKINGSVOORSCHRIFTEN INFINITY REPAIR**Verwerkingsvoorschriften Infinity Repair**

Het totaalconcept van Infinity Repair wordt uitgevoerd aan de hand van een aantal stappen. De verwerker dient te beschikken over de basis certificatie van Infinity Repair. Tevens dient de verwerker de juiste verlijmingsinstructies op te volgen en gebruik te maken van de juiste en bijbehorende persoonlijke beschermingsmiddelen. Hieronder staat zo kortbondig mogelijk de volgorde van de werkmethode omschreven.

Stap 1: Verkennen

Tijdens het verkennen van het kozijn is het belangrijk dat er geconstateerd wordt hoe groot het gedeelte is dat aangetast is door houtrot. Met behulp van een priem en vochtmeter kan dit waargenomen worden. Aan de hand van een technische en of economische afweging kan het deelelement van Infinity Repair voorgeschreven worden die de levensduur van het bestaande kozijn verlengt met 30 jaar.

Stap 2: Inmeten

Nu is het constateren van houtrot niet zo spannend. Het gaat hier meer om het aftekenen van het kozijn. Om het reparatiestuk te kunnen monteren is het belangrijk dat het voldoet aan de juiste maatvoering. De vakman dient duidelijk op het kozijn aan te geven welk deel verwijderd gaat worden. Dit is bepalend voor de vorm. De lijn die hierbij afgetekend wordt is direct de maatvoering voor de onderkant van de freesmal. Men dient er dus rekening mee te houden dat het aansluitdetail hier bovenop komt om te voldoen aan de veilige marge van het 'schone' hout. In dit gedeelte is het belangrijk dat er gebruik gemaakt wordt van de metaaldetector. Tijdens het frezen wil men niet opgehouden worden door stukken staal en of ijzer.

Tijdens het inmeten zal er gebruik gemaakt worden van een digitaal opnameformulier. De vakman dient hier kennis van te hebben en zal het gehele formulier doorlopen. Het is hierbij belangrijk dat er vanaf het begin direct nauwkeurig naar het kozijn gekeken wordt alsof het gehele kozijn vervangen wordt. Aannames in het werk zijn ter zwaarste afgeraden tijdens het opnemen. Elke misvatting vooraf komt later weer terug bij de uitvoering.

Stap 3: Verzenden

Na het inmeten van het product zal het project verzonden worden met behulp van een verzendknop in het digitale inmeetformulier. De bestelling is hierna afgerond en het systeem zal het proces een goed vervolg geven. Aan de hand van de ingegeven parameters zullen één of meerdere producten als bestelling geplaatst worden.

Stap 4: Productie

Aan de hand van de afgeronde opname wordt de bestelling in productie genomen.

Stap 5: Op het werk

Er wordt gestreefd naar een levertijd van 10 werkdagen. Het afleveradres dient vooraf ingevoerd te worden in verband met het transport.

Na ontvangst door de verwerker is het van groot belang dat er gecontroleerd wordt of het betreffende deelelement daadwerkelijk past. Het advies is dan ook om vooraf niet te beginnen met de uitvoering voordat het juiste product op locatie is.

Door middel van een chip is het mogelijk om via de NFC-functie het deelelement uit te lezen. Het is hierbij mogelijk om de locatie van het element te bepalen. De chip bevindt zich in basis in de linkerstijl, 10 cm boven de hoekverbinding van de onderdorpel.

Stap 6: Frezen

Het frezen vergt de meeste inspanning. Voordat er begonnen wordt met frezen dienen de montage instructies zorgvuldig gelezen te worden. Men doet dit door de chip te scannen en het document -montage instructies- te openen. Dit is van belang voor het plaatsen van de freesmallen. De onderkant van de freesmal wordt bevestigd op de hoogte die is ingegeven tijdens de opname en staan vermeld in de montage instructie.

Voor het frezen is een gebruiksvriendelijke freesmal ontwikkeld. Let hierbij op dat deze op een juiste manier wordt aangebracht alvorens men begint met frezen. Men volgt hierbij de contouren van de freesmal, waardoor het bestaande stuk kozijn zal resulteren in een zogenaamde S-vorm.

Stap 7: Monteren

Het vernieuwbare stuk kozijn zal bevestigd worden met een deuvel-gat verbinding. De verbinding zal vervolgens door middel van een daartoe geschikte epoxy lijm bevestigd worden. De te gebruiken epoxylijm dient speciaal ontwikkeld te zijn voor toepassing van het uitvoeren van deelreparaties en is KOMO goedgekeurd of minimaal getest volgens deze BRL richtlijnen met een verlijmingsgarantie van 10 jaar. Tijdens het verlijmen dient er gewerkt te worden volgens de voorschriften van de lijmproducent. Tevens dient de verwerker opgeleid en dus in het bezit te zijn van een systeem certificaat van deze fabrikant. Het is van belang dat het deelelement voldoende ondersteuning heeft voor een goede constructie. Dit kan met behulp van pur-lijm, constructie lijm, wiggen, cement en of spouwankers. De aan te brengen ondersteuning dient naar inzicht van de vakman te worden aangebracht. Uitgangspunt hierbij is het zorgen voor een stabiele ondersteuning! Voor een tochtwerende aansluiting kan gebruik gemaakt worden van een compriband als afdichting.

Stap 8: Optionele nazorg

De in stap 7 benoemde werkzaamheden zoals het frezen, verlijmen en ankeren van de reparatie behoren tot de basis werkzaamheden van het concept. Dit is dus puur het plaatsen en monteren van het element zonder enige afwerking.

Optioneel kunnen de volgende werkzaamheden als meerwerk worden aangeboden op de offerte:

- **Bestaande spouwlat aanpassen en/of nieuwe spouwlaten leveren en monteren**
Voor voldoende ondersteuning is het raadzaam om (nieuwe) spouwlaten aan te brengen.
- **Nieuwe aftimmerlatten leveren en monteren**
Aangezien de deelelementen in veel gevallen geleverd worden met een renovatiesponning, is het wenselijk om het kozijn van de binnenzijde te voorzien van aftimmerlatten.
- **Fijn schuren van aansluitdetail**
Het opschuren (door middel van Rotex) en één keer gronden van de aangebrachte lijmverbinding. Ter voorbereiding van de afwerking voor de schilder. Dit wordt als optie aangeboden in verband met uitharding van de verlijming.

Stap 9: Afwerklaag

Om het vernieuwde en het bestaande deel te beschermen dient, zowel het bestaande als vernieuwde stuk kozijn te worden geschilderd met een afdoende technische beschermlaag. Voor de bescherming van de verlijming dienen de instructies van de lijmfabrikant te worden gevolgd. Overall dient het gehele kozijn binnen 3 maanden na montage geheel te zijn overschilderd.

Stap 10: Track en Trace

Onderdeel van het totaalconcept is de track en trace d.m.v. de chip. Elk element beschikt over een chip om onder andere de onderhoudscyclus te kunnen managen. Maar ook locatie, inmeetgegevens en verwerker zijn hierop geprogrammeerd en dus traceerbaar. Deze gegevens worden gebruikt tijdens een kwaliteitscontrole en of garantieclaim.